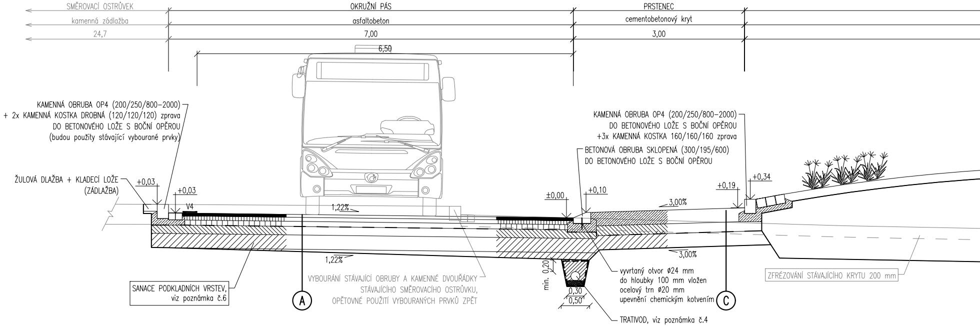
ŘEZ


SMĚROVACÍ OSTRŮVEK
kamenná zádlažba
24,7
OKRUŽNÍ PÁS
asfaltobeton
7,00
6,50
PRSTENEC
cementobetonový kryt
3,00
+0,03
+0,03
V4
1,22%
1,22%
±0,00
+0,10
3,00%
3,00%
+0,19
+0,34
min. 0,20
0,30
0,50
A
C

KAMENNÁ OBRUBA OP4 (200/250/800–2000)
+ 2x KAMENNÁ KOSTKA DROBNÁ (120/120/120) zprava
DO BETONOVÉHO LOŽE S BOČNÍ OPĚROU
(budou použity stávající vybourané prvky)

ŽULOVÁ DLAŽBA + KLADECÍ LOŽE
(ZÁDLAŽBA)

SANACE PODKLADNÍCH VRSTEV,
viz poznámka č.6

VYBOURÁNÍ STÁVAJÍCÍ OBRUBY A KAMENNÉ DVOUŘÁDKY
STÁVAJÍCÍHO SMĚROVACÍHO OSTRŮVKU,
OPĚTOVNÉ POUŽITÍ VYBOURANÝCH PRVKŮ ZPĚT

KAMENNÁ OBRUBA OP4 (200/250/800–2000)
DO BETONOVÉHO LOŽE S BOČNÍ OPĚROU
+3x KAMENNÁ KOSTKA 160/160/160 zprava

BETONOVÁ OBRUBA SKLOPENÁ (300/195/600)
DO BETONOVÉHO LOŽE S BOČNÍ OPĚROU

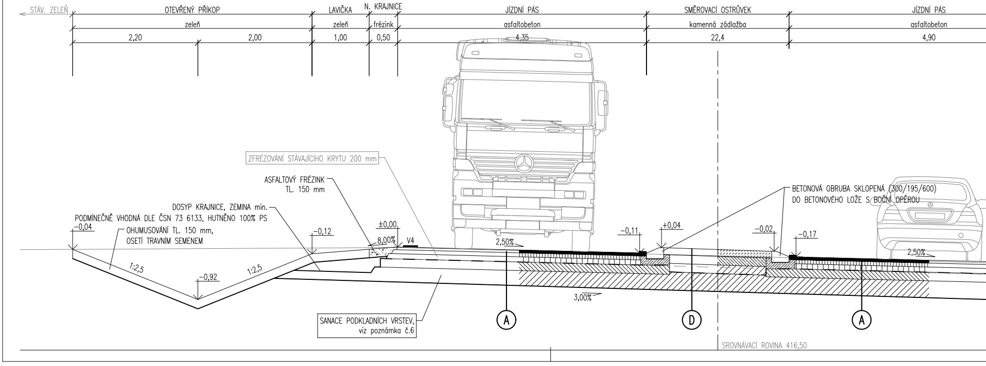
vyvrtaný otvor ø24 mm
do hloubky 100 mm vložen
ocelový trn ø20 mm
upevnění chemickým kotvením

TRATIVOD, viz poznámka č.4

ZFRÉZOVÁNÍ STÁVAJÍCÍHO KRYTU 200 mm

ŘEZ B–B': VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ SEVERNÍM RAMENEM JIŽNÍ OKRUŽNÍ KŘIŽOVATKY A SMĚROVACÍM

km 0,110 00


STÁV. ZELEŇ
OTEVŘENÝ PŘÍKOP
zeleň
2,20
2,00
LAVIČKA
zeleň
1,00
N. KRAJNICE
frézink
0,50
JÍZDNÍ PÁS
asfaltobeton
4,35
SMĚROVACÍ OSTRŮVEK
kamenná zádlažba
22,4
JÍZDNÍ PÁS
asfaltobeton
4,90
–0,04
–0,12
±0,00
8,00%
V4
2,50%
–0,11
+0,04
–0,02
–0,17
2,50%
1:2,5
–0,92
1:2,5
3,00%
A
D
A

ZFRÉZOVÁNÍ STÁVAJÍCÍHO KRYTU 200 mm

ASFALTOVÝ FRÉZINK
TL. 150 mm

DOSYP KRAJNICE, ZEMINA min.
PODMÍNEČNĚ VHODNÁ DLE ČSN 73 6133, HUTNĚNO 100% PS

OHUMUSOVÁNÍ TL. 150 mm,
OSETÍ TRAVNÍM SEMENEM

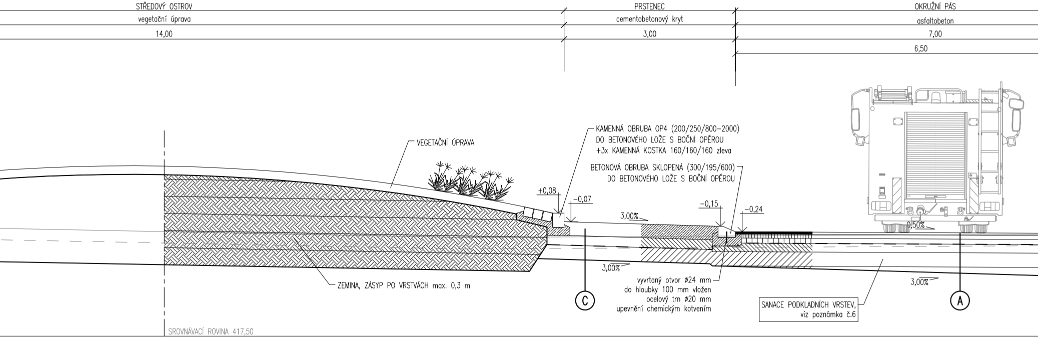
BETONOVÁ OBRUBA SKLOPENÁ (300/195/600)
DO BETONOVÉHO LOŽE S BOČNÍ OPĚROU

SANACE PODKLADNÍCH VRSTEV,
viz poznámka č.6

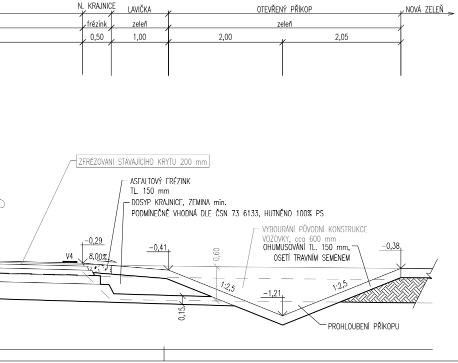
SROVNÁVACÍ ROVINA 416,50

A–A': VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ JIŽNÍ OKRUŽNÍ KŘIŽOVATKOU

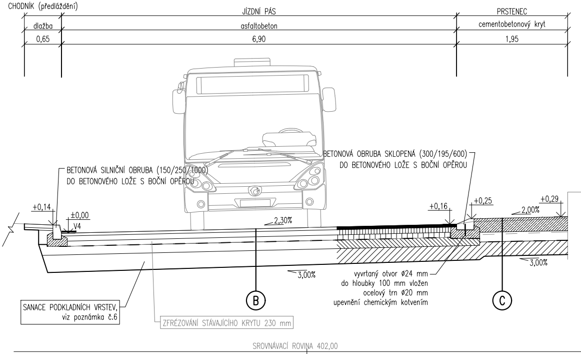
km 0,080 79

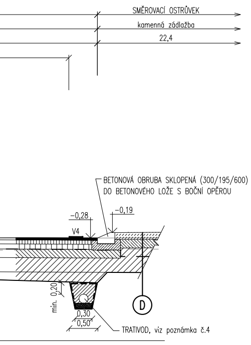

STŘEDOVÝ OSTROV
vegetační úprava
14,00
PRSTENEC
cementobetonový kryt
3,00
OKRUŽNÍ PÁS
asfaltobeton
7,00
6,50
VEGETAČNÍ ÚPRAVA
KAMENNÁ OBRUBA OP4 (200/250/800–2000)
DO BETONOVÉHO LOŽE S BOČNÍ OPĚROU
+3x KAMENNÁ KOSTKA 160/160/160 zleva
BETONOVÁ OBRUBA SKLOPENÁ (300/195/600)
DO BETONOVÉHO LOŽE S BOČNÍ OPĚROU
+0,08
−0,07
3,00%
−0,15
−0,24
0,50%
3,00%
ZEMINA, ZÁSYP PO VRSTVÁCH max. 0,3 m
C
vyvrtaný otvor ⌀24 mm
do hloubky 100 mm vložen
ocelový trn ⌀20 mm
upevnění chemickým kotvením
SANACE PODKLADNÍCH VRSTEV,
viz poznámka č.6
3,00%
A
SROVNÁVACÍ ROVINA 417,50

OSTRŮVKEM

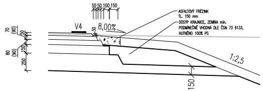

N. KRAJNICE
LAVIČKA
OTEVŘENÝ PŘÍKOP
NOVÁ ZELEŇ
frézink
zeleň
zeleň
0,50
1,00
2,00
2,05
ZFRÉZOVÁNÍ STÁVAJÍCÍHO KRYTU 200 mm
ASFALTOVÝ FRÉZINK
TL. 150 mm
DOSYP KRAJNICE, ZEMINA min.
PODMÍNEČNĚ VHODNÁ DLE ČSN 73 6133, HUTNĚNO 100% PS
VYBOURÁNÍ PŮVODNÍ KONSTRUKCE
VOZOVKY, cca 600 mm
OHUMUSOVÁNÍ TL. 150 mm,
OSETÍ TRAVNÍM SEMENEM
−0,29
V4
8,00%
−0,41
0,60
−0,38
1:2,5
1:2,5
−1,21
0,15
PROHLOUBENÍ PŘÍKOPU

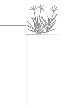
ŘEZ C–C': VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ SEVERNÍ OKRUŽNÍ KŘIŽOVATKOU


CHODNÍK (předláždění)
JÍZDNÍ PÁS
PRSTENEC
dlažba
asfaltobeton
cementobetonový kryt
0,65
6,90
1,95
BETONOVÁ SILNIČNÍ OBRUBA (150/250/1000)
DO BETONOVÉHO LOŽE S BOČNÍ OPĚROU
BETONOVÁ OBRUBA SKLOPENÁ (300/195/600)
DO BETONOVÉHO LOŽE S BOČNÍ OPĚROU
+0,14
±0,00
V4
2,30%
+0,16
+0,25
+0,29
2,00%
3,00%
3,00%
vyvrtaný otvor ⌀24 mm
do hloubky 100 mm vložen
ocelový trn ⌀20 mm
upevnění chemickým kotvením
SANACE PODKLADNÍCH VRSTEV,
viz poznámka č.6
B
C
ZFRÉZOVÁNÍ STÁVAJÍCÍHO KRYTU 230 mm
SROVNÁVACÍ ROVINA 402,00

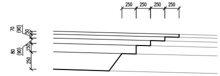

SMĚROVACÍ OSTRŮVEK
kamenná zádlažba
22,4
BETONOVÁ OBRUBA SKLOPENÁ (300/195/600)
DO BETONOVÉHO LOŽE S BOČNÍ OPĚROU
–0,28
–0,19
V4
min. 0,20
0,30
0,50
D
TRATIVOD, viz poznámka č.4

DETAIL ZAKONČENÍ KONSTRUKČNÍCH VRSTEV


50 50 100 150
V4
30
8,00%
70 (90)
50
80 (90)
150
250
ASFALTOVÝ FRÉZINK
TL. 150 mm
DOSYP KRAJNICE, ZEMINA min.
PODMÍNEČNĚ VHODNÁ DLE ČSN 73 6133,
HUTNĚNO 100% PS
1:2,5
150

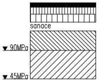


DETAIL NAPOJENÍ KONSTRUKČNÍCH VRSTEV


250 250 250 250
70 (90)
50
80 (90)
150
250

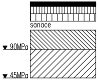
TYPY KONSTRUKCÍ:

Ⓐ VOZOVKA – PLNÁ KONSTRUKCE – HLAVNÍ TRASA (ASFALTOBETON)
DLE DIAGNOSTICKÉHO PRŮZKUMU


sanace
90MPa
45MPa

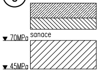
ASFALTOVÝ BETON OBRUSNÝ s modifik. asfaltovým pojivem PMB 25/55–60 s rozptýlenou výztuží	ACO 16S	50 mm	ČSN 73 6121, ČSN EN 13108–1
POSTŘIK SPOJOVACÍ modifik. kationaktivní emulze PS–CP	PS	0,3 kg/m²	ČSN 73 6129
ASFALTOVÝ BETON LOŽNÍ s modifik. asfaltovým pojivem PMB 25/55–60 s rozptýlenou výztuží	ACL 22S	70 mm	ČSN 73 6121, ČSN EN 13108–1
POSTŘIK SPOJOVACÍ modifik. kationaktivní emulze PS–CP	PS	0,3 kg/m²	ČSN 73 6129
ASFALTOVÝ BETON PODKLADNÍ s asfaltovým pojivem 50/70	ACP 22S	80 mm	ČSN 73 6121, ČSN EN 13108–1
POSTŘIK SPOJOVACÍ modifik. kationaktivní emulze PS–CP	PS	0,4 kg/m²	ČSN 73 6129
STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE			
CELKEM		200 mm	
SANACE PODKLADNÍHO SOUVRSTVÍ:			
SMĚS STMELENÁ CEMENTEM	SC $C_{8/10}$	150 mm	ČSN 73 6124–1, ČSN EN 14227–1
ŠTĚRKODRŤ	ŠD_A	250 mm	ČSN 73 6126–1, ČSN EN 13285
CELKEM		400 mm	

Ⓑ VOZOVKA – PLNÁ KONSTRUKCE – SEVERNÍ OKRUŽNÍ KŘIŽOVATKA (ASFALTOBETON)
DLE DIAGNOSTICKÉHO PRŮZKUMU


sanace
90MPa
45MPa

ASFALTOVÝ BETON OBRUSNÝ s modifik. asfaltovým pojivem PMB 25/55–60 s rozptýlenou výztuží	ACO 16S	50 mm	ČSN 73 6121, ČSN EN 13108–1
POSTŘIK SPOJOVACÍ modifik. kationaktivní emulze PS–CP	PS	0,3 kg/m²	ČSN 73 6129
ASFALTOVÝ BETON LOŽNÍ s modifik. asfaltovým pojivem PMB 25/55–60 s rozptýlenou výztuží	ACL 22S	90 mm	ČSN 73 6121, ČSN EN 13108–1
POSTŘIK SPOJOVACÍ modifik. kationaktivní emulze PS–CP	PS	0,3 kg/m²	ČSN 73 6129
ASFALTOVÝ BETON PODKLADNÍ s asfaltovým pojivem 50/70	ACP 22S	90 mm	ČSN 73 6121, ČSN EN 13108–1
POSTŘIK SPOJOVACÍ modifik. kationaktivní emulze PS–CP	PS	0,4 kg/m²	ČSN 73 6129
STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE			
CELKEM		230 mm	
SANACE PODKLADNÍHO SOUVRSTVÍ:			
SMĚS STMELENÁ CEMENTEM	SC $C_{8/10}$	150 mm	ČSN 73 6124–1, ČSN EN 14227–1
ŠTĚRKODRŤ	ŠD_A	250 mm	ČSN 73 6126–1, ČSN EN 13285
CELKEM		400 mm	

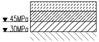
Ⓒ PRSTENEC – CEMENTOBETON


sanace
70MPa
45MPa

CEMENTOBETON	C30/37–XF4(XA3)–S3	240 mm	ČSN EN 206+A1
+ 2x kari síť 100x100 mm, tloušťka 8 mm (ocel B500B)			ČSN EN 10080
SMĚS STMELENÁ CEMENTEM	SC $C_{8/10}$	170 mm	ČSN 73 6124–1, ČSN EN 14227–1
STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE			
CELKEM		410 mm	
SANACE PODKLADNÍHO SOUVRSTVÍ:			
ŠTĚRKODRŤ	ŠD_A	250 mm	ČSN 73 6126–1, ČSN EN 13285
CELKEM		250 mm	

BETONOVÝ KRYT JE NUTNO DILATOVAT, DLE ČSN 73 6123–1 JSOU DÉLKY KRYTU PRO TLOUŠŤKU 240 mm max 60 mm. FINÁLNÍ POVRCH BUDE ZDRSNĚN A OŠETŘEN PROTICHLORIDOVÝM NÁTĚREM. KRYTÍ OCELOVÉ VÝZTUŽE BUDE ZE VŠECH STRAN (SPODEK, VRŠEK A BOKY DESKY) 60 mm DLE TKP 18. PRO BETONOVÝ KRYT BUDE POUŽIT PORTLANDSKÝ CEMENT CEM I TŘÍDY 42,5.

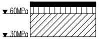
Ⓓ SMĚROVACÍ OSTRŮVEK, ZÁDLAŽBA – ŽULOVÁ DLAŽBA
D2–D–1–VI–PIII DLE TP 170, v úpravě na místní podmínky


45MPa
30MPa

KAMENNÁ KOSTKA 10/12	DL	120 mm	ČSN 73 6131, ČSN EN 1342
BETONOVÉ LOŽE (C20/25nXF3)	L	150 mm	ČSN 73 6131, ČSN EN 998–2
ŠTĚRKODRŤ	ŠD_B	150 mm	ČSN 73 6126–1, ČSN EN 13285
NAVAZUJÍCÍ KONSTRUKCE			
CELKEM		420 mm	

DRUH DLAŽBY	BARVA	POUŽITÍ
Drobná žulová dlažba 10/12	Přírodní	Zádlažba ostrůvku

Ⓔ CHODNÍK – ASFALTOBETON
D2–N–3–VI–PIII DLE TP 170, v úpravě na místní podmínky


60MPa
30MPa

ASFALTOVÝ BETON OBRUSNÝ	ACO 8	50 mm	ČSN 73 6121, ČSN EN 13108–1
POSTŘIK SPOJOVACÍ	PS	0,3 kg/m²	ČSN 73 6129
ASFALTOVÝ RECYKLÁT	R–mat	50 mm	ČSN EN 13108–8
ŠTĚRKODRŤ	ŠD_B	zákl. tl. 200 mm	ČSN 73 6126–1, ČSN EN 13285
CELKEM		zákl. tl. 300 mm	

DRUH DLAŽBY	BARVA	POUŽITÍ
Tvar "cihla" 100/200/60 reliéfní pro nevidomé	Červená	Varovný pás (pochozí části)

POZNÁMKY:

1. Soulad s technickými normami

Hutnění zemní pláně bude provedeno v souladu s ČSN 72 1006.

Hutněné asfaltové vrstvy budou provedeny v souladu s ČSN 73 6121, speci

Cementobetonové kryty budou provedeny v souladu s ČSN 73 6123–1, spe

Betonové kryty budou provedeny v souladu s ČSN EN 206+A1, betonářswká

Spojovací postřiky a nátěry budou provedeny v souladu s ČSN 73 6129.

Nestmelené vrstvy budou provedeny v souladu s ČSN 73 6126–1 a 73 612

Vrstvy stmelené hydraulickými pojivy budou provedeny v souladu s ČSN 73

Kryty z dlažeb budou provedeny v souladu s ČSN 73 6131.

Vrstvy z recyklovaných materiálů budou v souladu s ČSN EN 13108–8.

2. Ošetření ložních a styčných spar

Veškeré ložné spáry stávající vozovky budou před položením nové živičné v
namáhány vnějším prostředím, budou certifikovaně zality trvale pružnou záli
Tímto způsobem se zamezí vzniku poruch na styku stávající a nové vozovk

3. Doba zrání betonových konstrukcí

Z technologického hlediska je nutné dodržet 28 denní lhůtu pro vytvrze
namáhání vzniklému průjezdem vozidel. V opačném případě se riskuje brzké

4. Trativod

Trativod DN160 HDPE profilovaný. Kruhová pevnost SN 8, perforovaný s pl
při sklonu do 1% na lože z podkladního betonu, který zajišťuje stejnosměr
0,5 %. Hloubka a sklon dle podélného profilu a charakteristických řezů, nap

Obsyp HDK 8/32, obalení netkanou geotextilií (filtrační a separační funkce)

5. Vrstvy stmelené hydraulickými pojivy

Na povrchu směsi stmelené cementem je nutné v souladu s TP170 odst. 6

6. Sanace podkladních vrstev

Po odstranění stávajících asfaltových vrstev bude provedena vizuální prohl
jejího stavu a následně bude rozhodnuto o způsobu jejího ošetření,
diagnostického průzkumu uvažuje na cca 60 – 70 % plochy).

7. Úprava zemní pláně

V případě nevhodného stavu zemin v aktivní zóně pod navrženou stavbou
Edef,2 = 30 MPa) a tl. min. 0,4 m (požadavek na Edef,2 = 45 MPa) bud
ČSN 73 6133. Hutnění bude provedeno po vrstvách max 0,15 m.

Skutečný rozsah případných sanací pláně, vybrání vhodného materiálu pro r
kontrolní činností přímo při výstavbě, kdy dojde k plošnému obnažení budo

Je nutné zajistit dostatečnou únosnost aktivní zóny komunikace dle platných

fikace materiálů dle ČSN EN 13108–1.
ecifikace materiálů dle ČSN EN 13877–1, funkční požadavky dle ČSN EN 13877–2.
výztuž bude v souladu s ČSN EN 10080.

26–2, specifikace materiálů dle ČSN EN 13285.
6124–1, specifikace materiálů dle ČSN EN 14227–1.

rstvy očištěny a ošetřeny spojovacím postřikem. Veškeré styčné spáry, které jsou
vkou (ČSN EN 14188–1), ošetřeny živičnou emulzí a zasypány křemičitým pískem.
ky.

ení (vyzrátí) betonové konstrukce, během které nesmí být vystavena jakémukoliv
porušení a ztráta stability konstrukce.

ným dnem. Při sklonu přes 1 % do písku nebo štěrkodrti frakce 0/22 tl. 0,10 m,
rný sklon. Je třeba dbát na to, aby sklon trativodu v žádném případě neklesl pod
ojen do šachet uličních vpustí.

dle TP 97.

.4.5 vytvoření opatření proti vzniku reflexních trhlin.

ídka povrchu dle TP 87, P6.5.2 za účelem posouzení podkladní vrstvy z hlediska
resp. sanaci (předpoklad rozsahu plochy sanace se na základě provedeného

se uvažuje s její výměnou. Nevhodná zemina v tl. min. 0,30 m (požadavek na
e odtěžena, odtěžená zemina bude nahrazena vrstvou materiálu v souladu s kap. 4

násypy bude možné upřesnit až ve stadiu zemních prací konzultační a geotechnikou
ucí pláně.

n norem a předpisů.

8. Spárování CB krytu – bude postupováno v souladu s VL 1 MD:

- 24–02 Provádění CB krytu, těsnící profily spáry tuhé vozovky (příčná spára)
- 24–01 Provádění CB krytu, těsnění příčných a podélných spár

Obecně: V době mezi provedením rozšiřovací drážky a utěsněním spár musí být v příslušném úseku CB krytu vyloučen jakýkoliv provoz. Hrany spár budou zkosené. Zkosení se provede pod úhlem 45° a jeho šířka musí být v rozmezí 1–2 mm.

Příčné spáry: Příčné spáry budou proříznuty do hloubky 96 mm. V rozsahu celého denního úseku betonáže se řežou příčné spáry postupně do zatvrdlého betonu, nejpozději však do 24 hodin po betonáži. Co nejdříve po proříznutí spáry musí být řezný kal beze zbytku odstraněn tlakovou vodou, aby nezatvrdly případné zbytky nezhydratovaného cementu obsažené v kalu. Bezprostředně po vyčištění bude těsně pod povrch krytu do spár aplikováno předtěsnění (těsnící profil), které bude sloužit jako provizorní těsnění během staveništního provozu. Pro definitivní spáry bude předtěsnění odstraněno, spára se rozšíří drážkou na 8 mm a hloubku 28 mm. Komůrka bude utěsněna těsnícím profilem šířky 8 mm dle ČSN EN 14188–3. Na spodek spáry bude vložen těsnící elastomerový profil ø 4 mm.

Příčné dilatační (prostorové) spáry CB krytu: V místech betonáže jednotlivých stavebních etap budou v místě příčných spár prováděny dilatační spáry. Tyto budou provedeny následujícím způsobem:

– CB deska se odřízne a odbourá, poté se nalepí dilatační vložka z extrudovaného polystyrenu tl. 20 mm

– Po zatvrdnutí betonu se polystyren odstraní na výšku min. 50 mm od povrchu vozovky a provede se vložení těsnícícho profilu ø 25 mm. Komůrka bude vyplněna penetračním nebo adhezním nátěrem podle typu zálivky a předpisu výrobce.

9. Pokládka dlažby na lože z cementové malty se spárováním maltovou zálivkou

Spárování drobné žulové dlažby bude provedeno cementovou maltou odpovídající M25 XF4 dle ČSN 73 6131
(požadavky na materiál odst. 4.2.2.5, provedení spárování dlažby dle odst. 4.3.5.).
Obecný technologický postup pro pokládku dlažby do cementové malty se spárováním maltovou zálivkou:

- Zhotovení ložní vrstvy cementové malty (zpravidla cementový potěrový materiál na místě smíchaný s vhodným kamenivem v běžné stavební míchačce).
- Pokládka dlažby mírným zatlačením do čerstvého materiálu.
- Rozlití spárovací malty na povrchu (ruční či strojní), rozetření gumovou stěrkou pro rovnoměrné vyplnění všech spar.
- Po cca 10 – 15 minutách očistění povrchu nízkotlakým čisticím strojem.
- Po plném vytvrzení materiálu dokončení čištění pomocí vysokotlakého mycího stroje.

Konkrétní postup musí být uzpůsoben dle pokynů zvoleného výrobce spárovací malty.

ČÍSLO REVIZE	DATUM REVIZE	POPIS REVIZE
2.	----	----
1.	----	----

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:
PROJEKCE DOPRAVNÍ FILIP s.r.o.
Švermova 1338, 413 01 Roudnice nad Labem tel.: 416 831 624
IČO: 28714792, DIČ: CZ28714792
HIP: Ing. Milan Tesař

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM B.P.V.

OTISK RAZÍTKA:

Objednatel: Obec Velká Dobrá, Karlovarská 15, 273 61 Velká Dobrá
KÚ: Velká Dobrá (778303)

Zodpovědný projektant: Ing. Josef Filip, Ph.D.
Vypracoval: Ing. Milan Tesař

ZPRACOVATEL ČÁSTI:
PROJEKCE DOPRAVNÍ

Datum: 12/2022
Číslo zakázky: 18-022-31
Formátů A4: 7
Stupeň: DPS
Zakázka: VELKÁ DOBRÁ - OKRUŽNÍ KŘIŽOVATKA BEROUNSKÁ
Měřítko: 1:50
Paré:
Příloha: VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY
Číslo přílohy: D.101.3